

化工厂实习报告

篇1：化工厂实习报告

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有俩个月的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

一、实习工作说明:

这次实习主要在xxx石油(集团)有限责任公司xxx炼油厂，我们这一批被分到了各个岗位，而我所在的是重整加氢车间实习，专门学习吸收稳定这一系统，在学习的同时，除了自己学习理论知识外，还经常请教他们车间的老师傅给我们讲解，如何学习，在学习的同时还教我们如何操作dcs系统，如何在电脑上调节操作参数等。在现场，跟着师傅去装置上巡检，检查事故的发生等问题!在平时，我们自己在外跑装置的流程，认识此装置上的每一个炼油设备，从最小的每一个阀门看起，到油路管线，泵，压缩机，反应器，塔等大型的装置。刚开始学时感到很复杂，不知道从哪儿看起，通过俩个月的学习和老师傅们给我的细心教导，我现在有所提高，不仅自己有所收获，能帮师傅干些普通的活，而且自己也会普通的操作了，在操作过程中，联系到的操作方面很多，要从多个方面加以考虑，才能达到操作的最佳效果!

二、实习单位简介、经营理念及发展历史:

陕西延长石油(集团)有限责任公司xxx炼油厂位于延安市宝塔区以北七十公里处的延川县xxx镇。其前身是19XX年创办的"延长石油官厂炼油房"。在历史上不仅开辟了中国陆上石油炼制工业的先河，而且还为中国革命的胜利做出过重要的贡献。

长期以来，xxx炼油厂始终坚持"科技兴厂"的办厂方针，狠抓炼油规模生产，不断提高科技含量，先后进行了数十项技术改造，使xxx炼油厂从一个小型炼油厂发展成为一个拥有X万吨/年常压蒸馏装置，X万吨/年同轴式全重油催化裂化装置，X万吨/年催化重整装置，X万吨/年柴油加氢-临氢降凝装置，以及配套的风、水、电、汽、储运、产品精制、消防等设施，主要生产"三延牌"90#、93#、95#车用无铅汽油、石脑油，-20#、-15#、-10#、-5#、0#、5#、10#轻柴油、煤油，油漆工业用溶剂油、三线馏分油、常压重油、催化重油和液化石油气产品，固定资产达X亿元的现代化中型石油炼制企业，轻质油收率、单位利税、单位加工费、产销率等主要技术经济指标在全国同类炼油厂中名列前茅。

与之同时，xxx炼油厂的管理工作也发生了本性的变化。先后荣获企业档案管理国家二级单位，全国化工安全卫生先进企业、全国设备管理先进单位、全国精神文明建设工作先进单位、国家质量检测合格产品、全国行业质量示范企业、全国行业质量服务诚信aaa级企业、中国产品质量放心、售后服务满意、诚信维权模范单位、陕西省先进企业、陕西省质量效益型企业、陕西省售后服务先进单位、陕西省质量服务双满意单位、陕西省诚信单位、陕西省安全生

产经营先进单位、陕西省"九五"技术改造先进企业、陕西省爱国主义教育基地、陕西省依法治理示范单位、陕西省无泄漏工厂、陕西省清洁文明工厂等市级以上荣誉称号一百多项。继1998年一举成为陕西省首家质量体系认证的石化企业后，XX年又在陕西石化行业中率先通过了质量、环境和职业健康安全三个管理体系认证。

此外，xxx炼油厂的产品质量也跻身于国内外先进行列。生产的0#轻柴油荣获全国第六届科技博览会银奖和中国石油天然气总公司优质产品称号;0#、10#、-10#轻柴油荣获陕西省优质产品称号;10#轻柴油荣获陕西省质量免检产品称号;0#、10#、-10#轻柴油荣获陕西省质量信得过产品称号;-5#轻柴油荣获陕西省第三届技术成果交易洽谈会金奖;其主导产品车用无铅汽油、轻柴油和液化石油气全部荣获陕西省名牌产品称号。

面对xxx炼油厂的腾飞，曾目睹企业发展的原石油部副部长焦力人同志高兴地将xxx炼油厂誉为"延安明珠"。XX年，焦力人同志故地重游，欣喜之余，挥毫题词"喜看今日永炼，明珠更璀璨"。

三、实习体会

在这次实习中让我学习到了做任何事情都要注意每一个细节，在平时干活细节极为重要，在平时我也没有太好的学习方法，我感觉跟同事交流学习方法和经验是最重要的，这样自己才有所提高，不断地积累经验，在工作中完善自我，提高自我，这样你的工作才干的有出色，才能比别人干的好，更加显示出你的工作能力跟别人的不同!既然选择了炼油这一行，就要好好干，在事业中干一行爱一行!才能达到自己理想的境界!

篇2：化工厂实习报告

一、实习目的与岗位认知

本次化工厂实习旨在将我所学的化学工程与工艺专业理论知识与实际生产操作相结合，深入了解化工企业的生产流程、设备操作、安全管理及环保措施，提升实践能力和职业素养。通过实习，我期望能够加深对化工行业的理解，明确未来职业发展方向，并对自己在专业领域内的兴趣与专长有更清晰的定位。

在实习岗位上，我作为生产车间的实习生，主要参与了生产线的日常巡查、工艺参数记录、设备维护保养以及协助解决生产中的小问题。这一过程中，我深刻认识到化工生产的高度自动化与精细化，同时也体会到了安全生产对于化工行业的重要性。

二、实习内容与过程

实习期间，我按照既定计划，逐步深入到化工厂的各个生产环节。首先，我接受了系统的安全教育培训，包括化工安全知识、应急预案学习以及个人防护装备的正确使用等，为后续的实习工作打下了坚实的基础。

随后，我跟随师傅们进行了生产线的实地学习。通过观察、记录和分析，我熟悉了原料的投料、反应过程的控制、产品的分离与提纯以及废料的处理等关键步骤。同时，我还参与了设备的日常维护和保养工作，学习了如何根据设备运行状态调整操作参数，确保生产的连续性和稳定性。

三、实习过程中发现的问题与解决方法

在实习过程中，我发现了两个问题并参与了解决方案的制定与实施：

1. 设备老化导致的效率下降：部分老旧设备在运行中出现了能耗增加、效率降低的问题。通过与技术人员讨论，我们提出了更换关键部件、优化操作流程等改进措施，并成功实施了部分改造，有效提升了设备性能。

2. 环保排放不达标：在生产过程中，部分废气、废水的排放未能完全达到环保标准。针对这一问题，我参与了环保设施的升级改造项目，学习了先进的环保技术和设备，并协助完成了排放监测系统的优化，确保了环保指标的达标排放。

四、实习总结与收获

本次化工厂实习让我受益匪浅。我不仅将所学知识应用到了实际工作中，还学到了许多书本上无法获得的宝贵经验。我深刻体会到了化工生产的复杂性和严谨性，更加明白了安全生产和环境保护的重要性。

通过实习，我的专业技能得到了显著提升，特别是在设备操作、工艺控制以及问题解决等方面。同时，我也学会了如何与团队成员有效沟通、协作，共同面对挑战、解决问题。

五、对实习过程中不足之处的建议

在实习过程中，我也发现了一些不足之处，主要集中在以下几个方面：

1. 理论知识与实际操作脱节：部分理论知识在实际应用中难以直接套用，需要更多的实践经验和案例分析来加深理解。

2. 应急处理能力有待提高：在面对突发事件时，我的应急处理能力还有待加强，需要更加熟悉应急预案和操作流程。

针对以上问题，我建议学校和企业能够加强校企合作，提供更多实际操作的机会和案例分析；同时，企业也可以定期组织应急演练和培训活动，提升员工的应急处理能力。

六、个人体会与收获

通过这次化工厂实习，我深刻体会到了化工行业的魅力和挑战。我认识到化

工生产不仅需要扎实的专业知识和技能，还需要高度的责任心和环保意识。在未来的学习和工作中，我将继续努力提升自己的专业素养和实践能力，为成为一名优秀的化工工程师而不懈奋斗。同时，我也将积极关注行业动态和技术发展趋势，为推动我国化工行业的可持续发展贡献自己的力量。

篇3：化工厂实习报告

生产实习是非常重要的实践性教学环节，是理论教学的完善和补充。为了让学生亲身了解到企业、生产线的运作流程，使学生更好的加理论知识和生产实际应用联系起来。丰富学生对实际应用的探索基础，使学生学有所用，学有所成。我们学校特地组织了这次化工厂实习之旅，以下是我的实习报告。

一、实习单位介绍

XX公司主要从事大型煤化工系列产品及其衍生物的生产和销售，同时提供相应的配套服务。目前已经建立了两套化工装置，产品长期稳定供应给全球知名的化工企业，未来将成为拥有煤气化技术、安全、环保的新型清洁煤化工企业，并为惠生煤化工生产技术与工艺的研发平台提供有力支持与保障。现在公司准备进行上市，将来会更加辉煌。

二、实习前的准备

在进厂现场实习前，XX公司安全科的主任给我们进行安全教育课和考试，让我们熟悉了厂里的安全生产的规章制度。外来人员必须按公司的有关规定，履行安全教育手续后，方可进入操作岗位或装置区域。入场人员必须对自己的行为负责，严禁乱动装置区域的设备。

严禁带火柴、打火机置区公用通道。严禁装置区内使用汽油等易挥发性溶剂擦洗设备、工具、衣服。“三不伤害”不伤害他人，不伤害自己，不被他人伤害。必须按国家安全生产方针实施：安全第一、预防为主、综合治理。事故发生后，事故现场人员应立即向主要负责人报告。接到违反安全规程或违章指挥的命令时，应拒绝执行。

三、实习内容

经过安全培训后，按照公司的培训计划我们首先进入低温甲醇洗工段进行学习。净化工段相对来说还是比较干净的，但是却是知识和图纸最多，第一次接触化工厂不知道怎么去学习，甚至连图纸都看不懂，在领队和师傅的指导下，自己才慢慢地懂得怎样去学习。低温甲醇洗工段的主要任务是用甲醇脱除工艺气中甲醇合成所不需要的二氧化碳集所有硫化物，一氧化碳生产所不需要的全部二氧化碳集硫化物，使工艺气成分达到甲醇合成和一氧化碳生产要求。

在低温甲醇洗两个多月的时间里不仅仅对我们的身体有所锻炼，也使我们明白了很多。体会到工作的不容易，父母挣钱的辛苦，也明白了工作不是那么的简单，不是大学毕业

业就能够过上的日子，而是要通过自己奋斗和努力换来的。后来我们学习了硫回收工段，要知道化工厂是污染很严重地方，二氧化硫对环境破坏很大，必须经过回收处理得到硫磺。在实习期间我们遇到了许多课本上的知识，通过我们和师傅的交流，自己上网查阅资料，解决了这些难题。

四、实习收获

通过这次生产实习，对所学的知识加深了了解，见识到了所学知识在生产中的应用，联系实际引发我们对理论知识更多的思考。这次生产实习使我们对化工企业的生产模式有了概括地了解，对化工生产所需理论知识有更多了解，参照自身所学，找到了所学的不足之处。总之，这次生产实习使我们开阔了眼界，巩固了理论知识，培养了我们理论联系实际思考的能力和兴趣。

五、实习心得体会

在这短短的时间里，我收获了很多学校无法获得的东西。实习基地的老师、工厂的师傅都是通过长久的实际工作拥有丰富的经验和熟练程度。这是我们大学生在课本上得不到的。“走入社会，应该克服眼高手低的毛病，俯下身来、踏踏实实的工作，不要只看理论而不去亲自操作，不要看不起这里的工人师傅，可能他们没你学历高，但人家的技术能力你是比不了的。只有在操作中积累自己的经验，丰富自己的知识，才会得心应手的去革新!”这句话是很多师傅说的。

在实习时，同时也让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的!学会思考你获得的会更多，善于思考，你才会拥有创新的才智。

在以后的工作学习中我们更应该多思考，多想现有的技术还有什么可以改进的地方，而不是被书本上的理论知识所束缚。虽然书本上的知识都是经典，但一些化工流程工艺是随着技术更新而不断改进的。只有不断的改进才会有生产力的进步，经济效益的提升。结合实际生产情况建设更高效、更经济、更环保、更实用的化工设备是我们追求的目标。

真的很感激这次经历，感谢学校对我们的帮助，在XX经历的很多事是我在学校的课本上找不到的，我们马上就要步入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我逐渐脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识更深入的了解。

篇4：化工厂实习报告

一、实习简述

XX年7月11日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的

帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

二、实习过程介绍

7月11日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 SO_2 、 SO_3 等易引起中毒， NH_3 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

12日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业——硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

13日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻， SO_2 、 HCl 、 Cl_2 、 NH_3 ，什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是 Cl_2 ，多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

7月14、15是周末，休息两天。

7月16日参观了工厂的 H_2SO_4 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 H_2SO_4 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的 H_2SO_4 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

7月17日到19日三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位(磷矿中的有效磷)和磷肥中的磷含量。我们四个人(有一个同学早回家了)分析了磷矿粉中 P_2O_5 的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是43.7%，标准含量 $\geq 44.0\%$ ，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但

没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，1987年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱？

XX年5月23日，中盐湖南株洲化工集团有限责任公司(简称中盐株化)正式挂牌成立，企业始建于1956年，原来叫株洲化工厂，现在的厂房和大部分设备就是那时候建造的。

企业用地X余万平方米，现有资产总额X亿元，XX年销售额达X亿元。有员工X余人，工程技术人员和管理人员近XX人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产“株化牌”、“翡翠牌”、“晶晶牌”三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸(X万吨/年)、磷肥(X万吨/年)、烧碱(X万吨/年)、pvc树脂(X万吨/年)、金红石型和锐钛型钛白粉(X万吨/年)、复混肥(X万吨/年)、液氯(X万吨/年)、盐酸(X万吨/年)、水合肼(X万吨/年)、pvc塑钢型材(X万吨/年)、pvc芯层发泡管(X万吨/年)。盐酸、烧碱、钛白粉、pvc树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇，中盐株化一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

四、实习感想

株化很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。