

## 质检科个人工作总结 (合集4篇)

### 篇1：质检科个人工作总结

xx年已向我们悄然走来，现将我部xx年的任职事务情况作一个概要的总结：

xx年，厂内完成生产任务xxxx吨（铁塔xxxx吨；铁附件xxx吨；钢管杆xxx吨；钢管塔xxx吨；变电站构架xxx吨；地脚螺栓1xxx吨；基础钢筋xxx吨）。外协单位完成xxx吨（铁塔xxx吨；铁附件xxx吨）。全年的生产量再创历史佳绩。面对如此多的生产任务，以达到质量、产量双收会是目标，我质检部紧紧围绕工厂生产经营这个之中心，努力任职事务，开拓进取，圆满完成了各项任职事务任务，切实维护和巩固了我厂在日趋激烈的市场竞争之中树立起良好的东电品牌市场。

《理化检验》质检部理化人员牢固树立会是生产一线服务的思维，认真作好原材料的入厂检验和过程质量控制，严把材料进厂质量关，积极作好质量信息的收集、反馈任职事务，确保了生产的正常进行和产品实物质量。对进厂外购物资：钢材检验、理化试验、盐酸化验、镀锌化验、紧固件的检验和试验等，我部理化人员一丝不苟、认真负责的作好每一项检测任务并及时出具检测报告，以满足车间正常的生产需要。xx年全年共采购钢材xxx吨。在检测之中多次发现不合格材料并及时地依照我厂实际需要进行退货或降级使用等处理，既保证了产品原材料质量，也避免了经济损失。全年共检测理化试样xxx批次，总计退货5批次，合计xxx吨，获得机械性能未达标和外观尺寸未达标赔付9批次，共计xxx元（具体详见附表1）。有力地杜绝不合格原材料进入我厂，保证了产品的使用性能。我部对原材料的检验、控制，经质量管理体系审查时深得审查组好评。

对于紧固件的检验和试验,全年共计检测螺栓xxxx吨，合计退货3批次。我检验人员本着对任职事务认真负责的态度，多次对检验发现不合格螺栓并退货，保证了紧固件产品的质量。

《厂内检验》在半成品检验过程之中，我部各质检员按车间班组分工负责具体的检验任职事务，对自己检验的产品质量负责，作好检验记录。团队组织还依照工厂的实际情况和现行质检员技术能力、检验水平，合理调配现有质量检验任职事务岗位，使其责任心更强。今年我厂铁塔生产任务较重，铁塔结构复杂，加之交货工期急，用户对产品质量要求也较严。在检验过程之中，要求我们不断强化会是生产一线服务的意识，快速反应，妥善处理生产、检验过程之中出现的质量问题。针对生产环节出现的质量问题，加强和相关团队组织的沟通联系，提出解决问题的办法，不断提升任职事务质量，提升处理问题的效果。对不合格产品严格按照不合格品的控制程序执行，采取纠正措施，并每月进行数据统计，分析原因，确保今年生产之中产品质量稳定，有效的提升了产品合格率。在镀锌产品的检验之中，我检验人员不辞辛劳地每周对车间盐酸以及氯化铵的配置、镀锌件的表面质量、锌层的厚度进行实时监控，及时、准确的出具检测数据上报相关团队组织；会是工厂节能降耗、控制成本作出了应有的铺垫。在xx年的检验过程之中全年累计检测发现的不合格品会是xxx吨(其之中报废xxx4吨),全厂一次性交检合格率会是99.65%

(具体详见附表2), 相比去年质量又有了新的提升。对发现因车间麻痹大意、重产轻质造成的质量问题累计处理13批次, 处罚金额xxx元。有效的增强了生产车间的质量意识, 杜绝了车间“将就”的任职事务态度。

《外协检验》我部质检员在完成厂内检验任务的同时还协助外协办对外协产品进行检验, 全年累计检测外协件共计xxx批次, xxx吨。由于工厂今年铁塔较多, 铁附件等几乎都由外委加工, 基础每天都有外协检验任务, 我部质检人员克服外协件检验批量较大、结构较会是繁杂和检验环境局限等一切困难, 按照《外协件质量管理办法》对外协检验任职事务兢兢业业, 从不马虎, 经常发现各式质量问题并及时通知外协单位整改。全年共发现处理不合格产品xxx批次, 对质量问题较会是严重的责令整改致函17批次, 累计扣除结算重量xxx吨, 扣除结算金额xxx元。如此以来有效地增强了外委单位“主人翁”责任感, 提升了工厂的信誉度。同时, 我质检部还协助外协厂家提升产品质量。

会是完善工程资料满足用户需要, 我质检部全年配合企质办出具铁塔、钢管杆、铁附件、变电构架、地脚螺栓等产品的镀锌、焊接、探伤相关检测报告共计70多个工程, 170多份数据资料, 给客户交了一份满意的答卷。同时, 我质检部还克服人员波动较大、人力缺陷等困难, 配合营销部外出到各工程施工现场抽包, 满足了用户要求。厂内也组织不定期的对成品包装铁塔、螺栓等进行开包抽查。全年厂内抽包检查铁塔、螺栓共计62批次; 对发现的差错件, 严格按照相关文件处理。会是工厂控制差错件, 减少了一定的因包装质量问题造成的经济损失。

会是使我厂产品质量逐月提升, 让每个质检员充分认识到提升质量意识、增强责任心的重要性和紧迫性; 会是了加强检验人员的管理和检验任职事务, 增强责任感, 提升任职事务效果和任职事务质量, 我部依照实际情况定制了《团队组织管理制度》, 从严要求我检验人员坚守任职事务岗位, 恪尽职守, 自觉搞好本职任职事务。并每月定期召开当月任职事务会议, 由我部主任传达厂务会议精神并对当月任职事务作出总结, 也对下月任职事务进行安排。还依照各小组长反映的各种任职事务情况, 对每个质检员任职事务之中的缺陷提出要求并改正, 对表现优异的给予勉励。此方法对促进质检人员任职事务效果和任职事务质量取得了一定的成效。同时我部还会是iso9001-xx质量体系监督审查的顺利通过、750kv铁塔申证成功立下了汗马功劳。

当然, 成绩会是过去的, 过去已成会是历史。展望未来, 会是我厂在同行业之中立于不败之地, 赶超同行业先进水平, 成会是同行业之中之佼佼者, 还需我们将产品质量进一步提升。但目前我厂产品质量还存在许多缺陷, 用户反馈质量问题也较多, 如焊接件组对、错孔差孔、切角、开、合角不够等时有发生, 这都会是个别检验人员责任心不强、意识淡薄所致。这说明我部的任职事务作得还不够好, 还将继续努力。

展望xx年, 市场竞争将更趋激烈, 产品质量要求将更严格, 我厂质量的实施靠东电人的责任心。我们坚信在董事长和总经理的带领下东电厂将会发展得更壮大, 效益也将会更优! 我质检部全体人员会更加持之以恒努力任职事务, 继承以往积极向上的任职事务热情和团队精神, 一如既往地把好质量关; 同时也将加大对质检员质量专业知识培训及质量意识的教导力度, 使其进一步提升专业技术水平和责任心, 使产品质量较往年有大幅提升。将秉承工厂“艰苦创

业，求实奉献”的企业精神；坚持“发展创新、和谐共赢”的理念；坚持以客户满意会是宗旨、以持续改进会是核心、以产品质量安全会是一项长抓不懈的任职事务会是动力、以优异的质量去征服市场会是目标；会是打造“银光铁塔”更优质的产品谱写新的篇章。

## 篇2：质检科个人工作总结

20××年即将过去，转瞬间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，得到大家不少的援助，我也在大家的身上学到不少的知识。一年以来我心中最大的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简约了。我认为：一名好的质检员不仅要为人谦和正直，对事业对工作仔细兢兢业业。而且在思想政治上、工作技能上更要专研。我，作为一名年轻的质检员需要学习的东西还许许多多。

作为一名质检员，我无时无刻得不感受到自己肩上责任的重大。所以，我在实际工作中，时时严格要求自己，做到小心翼翼。首先需要具备始终以质量方针为指标，明确产品质量责任。

在工作中，我仔细投入，并在空余时间学习其它产品，多看产品图纸，能对产品图纸的理解，构造的原理性能等有肯定的认识。并仔细听取阅历，认真记录。在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌控多种技能，做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转。

“人非圣贤，孰能无过”我在工作中也涌现过一些错误，但我敢于面对。通过领导、同事的批判、援助及自己的努力来改正，决不允许自己在同样的地方跌倒两次。正是由于在成功面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会奋斗中快速的成长和提高。此外，火车跑的快还靠车头带，无论从工作技能，还是从思想上都存在很多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的员工的正确引导和援助，使我在工作技能提高，方向明确，立场端正。从而，对我的进展打下了良好的基矗

通过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西。但这还远远不够，尤其在多元化技能方面上还显得稚嫩。同时，随着公司业务的增多，新产品的开发，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌控的知识更高更广。为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高各种工作技能，工作效率。做好本职工作，做出应有的贡献。

在车间做检验员时的我，工作中大大小小差错也涌现也不少，让我印象最深刻的是：

- (一)左右前纵梁co2长度不够批量性的流入到前围车间
- (二)倾斜脚踏板少一个冲压孔批量性流入到总装车间

(三)备胎槽散件流入到总装车间，这些都可以避开发生的错，就是由于我抽检时的马虎大意而导致发生的，领导的批判让我认识到了事情重要性，工作中需要得实事求是的做好自己本职。

现在的我又被安排到了金相试验，这对于我来说是一个很好的机遇，12月份我被安排到了上海区培训，一开始的几天每天都看着师傅们做的每一步步骤，自己也对该工作有了一个熟识，心里对这工作的流程有了一个了解，师傅们也开始让我们实践起来了，从对一个焊点、焊缝切割开始，其次对该切割的零件打磨，最末就是对零件的评判，是否合格，渐渐了我也有点眉目，日积月累，自己实践中遇到的问题、很多不足的地方通过师傅们的讲解，我便渐渐熟识了这份工作，有时会通过一些资料会了解，现在只是刚刚开始，以后遇到的困难确定有很多很多，所以我会不断的去努力学习了解，多与的同事沟通，总结自己的工作，这样对可以我自己会有很大的援助。

总的来说，这一年里，自己的收获也不少，我学到了许多学不到的东西，但也吸取了不少教训，对待工作的立场、责任性，在新的一年里，我会更加努力的去学习，积极的对待工作立场，不求最好，只求更好。

### 篇3：质检科个人工作总结

一、今年上半年，质检科质量检验方面的工作有：

1、分析频率表内包含的水质全分析、进厂原辅材料分析、油品分析、硫磺分析、LPG气体分析、粗甲醇全分析（包括水分、总硫、氨、油脂、金属离子、氯离子等）、中控项目分析等百余个项目数百次分析。

2、对造气煤泥进行水分、含碳量分析，时间为一个月，对煤泥水技改项目提供数据支持。

3、先后两次、每次一周对锅炉各烟道气体二氧化硫含量进行检测，为烟道气脱硫项目提供数据支持。

4、配合水汽车间技改，增加回用水氨氮的检测频率，由每天两次增加为每班两次。

5、配合项目技术部技改，对机关污水厂水质进行全项分析十余次。

6、试验不同比例的非金属抗爆剂对油品辛烷值的影响,通过20余次添加剂小样测定以及外检样品数据比对,我们先后两次更新90#、93#汽油数据库,确保分析数据的准确性，为MTG车间油品调配提供数据支持。

7、增加合成车间空冷器循环水进出口钙镁硬度的测定项目，分析频次为每周一次，对车间控制指标提供依据。

## 二、完成生产许可证办理工作

今年一月份至二月份，我们按生产许可证办理实施细则对我们的资料和现场工作进行准备和核查，期间我们补齐了工业氧氮、硫磺、LPG气体、甲醇方面的国家标准及各项检测项目。三月份第一次现场核查后，我们按照办理许可证的要求对硫磺新开展了两项检验项目；汽油新开展了氧化物、苯含量、硫化物等12项检验项目；液化石油气新开展了一项检验项目。同时对公司六个产品的检验及原始记录进行了整改，并参考天脊、晋丰等公司的原始记录对六个产品的原始记录、检验报告单重新进行了设计。

四月份，我们进行第二次现场核查，此次核查我们全项通过，并在六月初拿到六个产品的生产许可。

## 三、全面一体化工作进程

5月份，质检科共编制了《不合格品管理程序》、《成品检验管理程序》、《进厂物资及过程产品检验管理程序》、《安全环保监测管理程序》、《实验室基础管理程序》五大工作管理程序，并对各个程序根据工作实际进行评审，不断与相关部门及车间进行协商，明确工作职责，改进工作流程，使工作程序更加合理化、实用化，提高工作效率。

## 四、设备维护保养工作

1、2012年1月，WKD-2型库仑仪故障，经检查后发现是铂电阻损坏导致温度无法控制从而致使加热炉炉丝烧断。在与厂家联系后更换铂电阻及加热炉后仪器恢复正常工作。三月份，应生产许可证实施细则要求，我们安装调试了气体进样器，完善了LPG气体中硫含量的测定方法。

2、北京东西气相色谱维修：上半年，我们对使用频率最高的东西色谱进行了多次维修，主要故障是通讯板信号不佳及六通阀故障导致的数据不能传输和样品不能正常出峰，我们的处理措施是更换维修通讯板和疏通六通阀。通过与厂家一起进行故障分析，确定故障起因为净化楼内气体总硫含量较高（分析室内总硫含量在10ppm左右）引起的电路板腐蚀及气体中含尘量大导致的电路短路和六通阀堵塞。原因分析出来后，我们采购了一些配件用以备用，并定期清理仪器内部灰尘、改进进样方法以减少样品中粉尘含量。

3、PE气相色谱维修工作：PE气相色谱主要用于MTG气体成分分析，该色谱运行较为稳定，半年来进行了4次保养工作，并多次调试分析方法，以保证分析数据的正确性。

4、质谱仪维修：质谱仪用于汽油组分的测定及重油中均四甲苯含量的测定。半年来共发生故障4次，其中两次是四级杆灯丝达到使用寿命、一次内存板损坏、一次离子源污染。四次故障中，除了内存板损坏我们无法处理，其余故障我们通过咨询维修工程师后自己进行处理解决。这几次故障基本囊括了质谱仪的常见问题，通过学习解决这些故障，不仅提高了我们维修仪器的能力，也增加了我们在更换毛细管色谱柱方面的知识，并纠正了一些仪器使用维护方面

的陋习。

5、氮元素分析仪的维修：氮元素分析仪主要用于甲醇中氨氮含量的测定。今年二月份仪器出现无法联机的故障，与厂家沟通后确认是传感器板故障，并随后联系维修。

6、新采购仪器的安装调试工作：2012年我们共计采购微库仑分析仪（LPG气体及汽油中微量硫分析）、便携式溶解氧分析仪（水中溶解氧分析）、痕量烃分析仪（液氧中总烃的测定）和硫分析仪（煤中总硫的测定）四台仪器。这四台仪器均于今年五月份到厂安装调试，目前运行良好。

## 五、安全工作总结

### 1、坚持安全培训常抓不懈，不断提高安全意识

1) 安全培训常抓不懈，员工素质有所提升。长期以来，我们一直以加强员工安全培训为抓手，以提高员工安全思想意识为目的，坚持组织周二安全学习。学习化验室安全知识、学习事故案例、学习集团公司下发的分类安全文件和会议精神，从多方面多角度培养和教育员工要用责任心，强化全员的安全意识。

2) 加强危险因素辨识：针对质检科各岗位危险源不同，我们分别分岗位组织讨论、进行危险源辨识，使员工对自己的工作环境所存在的危险因素做到心中有数，并制定了相应的预防措施和发生突发事件后的应急处理方案。并要求各班组分组、分期组织学习，达到人人心中“警钟长鸣”，做到“防患于未然”。

3) 四月底，我们组织了全员2012年度车间级安全教育、考试，合格率达100%，考试成绩、试卷都按要求登记、存档。我还对新入厂员工进行厂级级安全教育，确保对岗位危险因素有充分认识、掌握防护知识及应急处置措施。并多次对消防器材、气防器材的实际操作进行培训，做到真正掌握和熟练应用，确保安全上岗。

### 2、不断完善安全管理制度体系，修订安全规程。

按照公司安环科统一要求，结合工作实际，我们不断健全安全管理体系，修订考核制度，如班前班后制度、三违考核台账、安全工作职责、车间安全例会制度、环保制度等，进一步对安全操作规程进行完善，对事故应急预案多次修改并组织学习，在质检科全体人员的努力下编写了完整、规范的应知应会教材，实现岗位操作规范化、执行安全标准化。

### 3、加强三违、隐患排查工作，做到反馈及时，跟踪到位。

坚持日常隐患排查，及时消除隐患，是确保公司安全生产的重要手段。今年以来，我们大力加强安全工作管理，严格监督检查，坚持进行每周一次日常检查，每月两次综合检查的安全检查制度，对各岗位的现场管理，安全隐患等进行全面排查，重点对各分析仪器、高压气瓶、高温设备、危险品存放等方面进行检查。对现场卫生、安全活动台账、消防器材检查等

进行督促，组织班组开展安全自查工作，并对所查三违、隐患进行及时纠正和督促整改，不能及时整改的制定相应的预防措施。

#### 4、定期召开安全例会，班组安全活动有序进行。

我们定期召开每周一次的安全例会，传达公司各类文件、会议精神，对公司生产形势及时了解和掌握，会上主要对安全工作做出总结和重点安排，对各班组存在的安全隐患，及时制定整改措施。不能及时整改的隐患，我及时和各部门反馈给予协调解决，基本做到了反馈及时，跟踪到位。

#### 5、环保工作效果显著，员工节能、环保意识明显增强。

实验室三废(废气、废液、废渣)是我们日常分析工作中的必然产物。为提高员工的环保意识，规范一些不良行为，我专门制定了三废处理办法和实验室环保措施。各班组按照制度严格执行，认真落实，将废弃物统一回收、处置。今年以来，共回收废渣、煤样1吨左右，回收甲醇、汽油30余升，废液都进行了无害排放，从而也增强了员工的节能意识。

#### 6、特殊劳保用品、气防器材配备齐全，确保安全使用。

为确保公司安全生产，在万一发生紧急事故后消防救援器材齐全，个人防护和急救措施到位，我们配备了各类防护用品，如防毒面具、护目镜、防酸碱服、隔热手套等；建立了气防器材、消防器具日常检查台账，确保非正常情况下能正常使用。目前，我们的防护用品已能满足员工的应急使用。

### 六、上半年培训工作总结：

培训工作是今年的重中之重，年初我们制定的全年培训计划是：理论与实际操作结合，全面提高员工的综合能力。

上半年的培训中，我们要求每个班组提交当月的员工培训计划，要求必须有实际操作内容，经汇总后，选取常用的奥氏仪气体全分析、酸碱滴定、气相色谱方法构建、分光光度计曲线绘制为主要实操项目进行考评，考核方式为随机抽取题目和员工，员工的考评成绩代表班组平均成绩，并将员工的考评结果与班组整体绩效挂钩，通过这一举措大大提高了班组的整体水平，另外我们取消排名最后的班组的明星员工名额，用于奖励排名第一的班组，增加了明星员工的含金量。

今年六月底，省里组织分析工技能比武，参赛名额为12人，我厂三人参加竞赛。我们承办了这12人的培训工作，四月份制定了详细的培训内容，包括了酸碱滴定、络合滴定、仪器分析、分析工理论及相关制度法规等，并请专业的大学老师进行指导。

其它培训相关工作：

- 1、组织人员对新购买仪器的学习，使员工能够熟练掌握仪器的使用及调试。
- 2、组织完成新员工的师带徒及相关培训考试工作。
- 3、编写新版本的分析规程，并上报至主管领导。
- 4、制定了质检科“立标、对标”实施方案、计划，按时上交“对标、立标”总结。
- 5、按要求完善分析工“岗位技能竞赛”、“职业技能鉴定”题库。

## 七、存在问题及隐患

1、分析设备都已过保修期，我们的分析环境较差，仪器使用率故障率高，且一些故障我们无法排除，另外大多仪器无备用，一旦故障会影响分析频次及准确度。而且仪器维修手续繁杂，维修款付款不及时，导致厂家上门维修速度较慢。

解决方式：1) 多采购备品备件2) 简化质检科仪器维修手续(最好由质检科单独办理)3) 多参加仪器厂家组织的相关培训，提高我们处理问题的能力

2、人员缺口大，质检科年轻女性多，结婚生子等需要的假期长，人员调配困难。

建议解决方式：增加5-6名男分析工

3、员工基础薄弱，面对异常情况不能冷静处理。

解决方式：加强相关的理论培训

## 八、工作亮点

上半年的工作中，我们最大的亮点就是实行了员工打分制。将每一项工作任务根据工作量大小、工作难易程度以分数的形式直观的表现出来，并把违反劳动纪律、工作态度等作为减分项目加入到考核中。员工在拿到每天的出勤分后，每做一项工作就加相应的分数，月底汇总后，按得分比例来分配绩效奖。通过这一措施，以前很少愿意干的活现在都成香饽饽，极大的提高了员工工作积极性，也将绩效分配透明化，做到心服口服。

## 九、下半年工作计划

今年下半年的工作中我们需要做好以下几点：

1、完善培训制度和内容。在上半年的基础上，我们要将培训的力度和难度都稳步提升，将工作中的难题加入到培训内容中，并考虑让明星员工讲课，提高员工之间的竞争意识。

2、做好下半年设备保养及维护工作。此次检修期间，我们计划将所有的仪器维护一次，将备用的仪器使用起来。完善好仪器使用及维修台账，做到班班有记录、有故障原因分析、有解决意见。

3、全面一体化工作的继续进行和完善。上半年我们对质检科的各项制度都进行了梳理，并初步编制了质检科五大管理程序，使质检科内部工作、对外协调都有据可依，实现管理科学化、制度化、流程化，提高本科室管理水平。

4、加强安全工作。上半年质检科未发生一起事故，这是我们安全工作的成果，下半年中我们要继续保持这种势头，将隐患灭杀与摇篮中，杜绝任何事故的发生，做到四不伤害。

#### 篇4：质检科个人工作自我总结

我意识到质检工作的重要性。质检工作直接关系到产品的质量和企业的声誉，是保障产品质量和客户满意度的重要环节。我非常重视质检工作，时刻保持警惕，严格按照质检标准进行操作，确保产品质量达到标准要求。在工作中，我严格执行各项质检流程，严肃对待每一个细节，做到尽职尽责。

我不断学习，提升自己的专业能力。在质检工作中，不仅需要具备扎实的专业知识，还需要不断学习新知识，了解新技术，跟进最新的质检标准和法规。我经常利用业余时间自学相关知识，参加各类培训和学习活动，提升自己的专业水平。通过不懈努力，我取得了质检相关的职业资格证书，加强了自己的专业素养，为更好地开展质检工作奠定了坚实的基础。

我注重团队合作，共同推动工作进展。在质检工作中，需要与生产、研发、采购等部门密切配合，协同工作是取得质检成果的重要保障。我积极倡导团队合作精神，与相关部门建立良好的沟通渠道，及时反馈问题和意见，共同解决质检中遇到的困难和问题。通过团队合作，我们成功完成了多项难度较大的质检任务，得到了领导和客户的一致好评。

我深刻总结工作中的经验教训，不断完善自己的工作方法。在质检工作中，我不断总结经验教训，发现问题，改进工作方法。通过有计划有目的的学习和积极的实践，我不断提高自己的质检技能和工作效率，不断完善质检工作流程，提高质检工作质量。我相信，只有不断总结经验，才能不断进步，成为一名优秀的质检工作者。