

质检人员个人总结

篇1：质检人员个人总结

XX年上半年，我们XX项目在总公司的正确领导下，在各级领导的大力支持和关心下，以“精细化管理”、“五比五创”作为指导思想紧紧围绕总公司的经营目标，统一思想、团结协作、锐意进取、努力创新，为xx项目各项工作的全面推动供应我们每个人的力气。对于已经过去的上半年，我作出如下个人工作总结：

一、工作回顾

XX年上半年，国家银根紧缩，各地工程施工开展都比较困难，我们xx项目在这种大环境下，不等不靠，依靠自身的力气，同时在总公司的乐观关心之下，使工程始终在受控状态下。由于业主要求的工期比较紧，我们的施工任务也比较重，而我们所在的标段又多为高挖、高填，地型较为简单。面对这样的困难，我们XX项目全部人没有被困难所吓倒，乐观发挥个人的力量，努力为项目建设服好务。我作为项目质检科长，热门思想汇报在完成领导交办的各项工作的同时，更多的是带领质检科全部人员，为工程施工起质量事故。

二、存在的不足及改进措施

1、业务水平要连续提高。在工作过程中，发觉自己的专业学问还不够扎实，要想成为一名优秀的质检人员，我的差距还很大，同时在工作支配上也是不够细心，工作提前支配方面还做得不够好、不够细致。在以后的工作与生活中，我会多学习些专业学问，多向有阅历的老职工请教，同时在以后的工作中，会留意工作方法，将工作提前支配好。

2、工作心情不稳定，懒散，工作不够扎实。在工作过程中有的时候，存在得过且过、做一天和尚撞一天钟的思想，这些思想心情造成了自己的在工作过程中状态低迷，也制约了自身的进展。在以后的工作中，我会端正自己的态度，不断的磨练自己的意志，以平和的心态，在自己的岗位上发挥自己最大能量，力争为项目制造最大的价值。

3、施工过程中，有时对非重点施工部位的质量掌握意识不强，掌握不到位。在以后的施工过程中我会端正态度，加强对现场质量掌握，谁管理谁负责。严把施工过程质量掌握，心得体会对外委工程施工队的工程质量全面负责，在质量掌握过程中严格执行“三检”制度，确保质量合格率100%。

三、下半年工作方案

总结过去是为了明天做的更好，XX年是进展的一年，更是制造佳绩的一年，我会连续保持上半年昂扬斗志，力争在下半年做的更好，下半年里，我的工作有如下准备：

1、连续保持上半年的良好势头，严把质量关，争取下半年质量不消失一起返

工、不消失一次质量事故，力争工程合格率达到100%

- 2、严格贯彻执行总公司的“五比五创”和“十制”制度。
- 3、对外委施工队的管理严格根据“八坚持八不允许”的规定执行，绝不发生一起违规操作。
- 4、抓好质检科全面工作，做好施工过程中的质量监督检查，同时做好传、帮、带。
- 5、严格执行公司的各项规章制度，规章制度的执行率100%。
- 6、内业资料填报准时精确，保证计量工作的顺利进行，同时达到监理及业主要求。
- 7、做好对试验仪器及测量仪器的全面管理，建立起各类仪器台帐，并有交接记录，年末对仪器盘点一次。
- 8、仔细、准时、精确的做好每月的工程量认定，绝不发生一次工作推诿扯皮的事情。

人的一生不会永久顺顺当当，当我们闯过一次次困难，走向明天的时候，我们更要坚决自己的步伐，在自己的航线上，不断的前行，塑造自我，相信自己会到达胜利的彼岸！

篇2：质检人员个人总结

我于2022年x月x日成为公司的试用员工，根据公司的需要，目前担任质检员一职，到今天已经是3个月时间了。作为一个应届毕业生，初来公司，曾经很担心不知该怎么与人共处，该如何做好工作；但是公司宽松融洽的工作氛围、团结向上的企业文化，让我很快完成了从学生到职员转变。

在试用期期间，我在质检部学习工作了一段时间。这工作是我以前从未接触过的，和我的专业知识相差也较大；但是各部门领导和同事的耐心指导，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。

在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时主动为领导分忧；专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为公司做出更大的贡献。当然，工作中难免出现一些小差小错需领导指正；但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特地感谢部门的领导和同事对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。

xx公司成立于20xx年4月，是目前xx最大的工程机械和汽车行业的铸钢零部件配套生产厂家和xx市重点扶持企业。公司的中期发展目标是要用XX年时间打造成为集铸造、机加

工生产、研发、国际贸易为一体的国际化大型企业集团。

这一年来我在公司各级领导的正确领导下，和同事们的团结合作和关心帮助下，较好地完成了各项工作任务，素质、思想、和人际交往方面都有了更进一步的提高。现将一年来取得的成绩和存在的不足总结如下：

一、品德和个人修养及职业道德方面

一年来，本人认真遵守劳动纪律，按时出勤，有效利用工作时间；坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。认真学习知识；具有强烈的责任感。积极主动学习专业知识，工作态度端正，认真负责地对待每一项工作。

二、工作岗位和工作能力方面

我的工作岗位是一名质检员、一个把握产品质量的重要岗位。我深知我的重要性，说以我本着“把工作做的更好”的目标，扎扎实实干好本职工作，并且在工作之余我努力学习专业知识充实自己，虽然在工作上会遇到很多挫折但是我相信我自己。有句话说得好“从哪里跌倒、就从哪里爬起来”我还很年轻秉着笨鸟先飞的思想，我想信只要我付出的比别人多肯定能泥补我在专业知识上的不足。

三、总结了一年来的工作，虽然取得了一点的成绩，自身也有了很大的进步，但是还存在着以下不足

1、有时工作方面与领导的要求还有一定差距。一方面，由于个人能力和素质不够高，一方面就是工作量多、和时间比较紧时，工作效率不高。工作时责任心不强、有点小马虎；

2、有时工作敏感性还不是很强。对领导交办的事不够敏感，有时工作没有提前，上报情况不够及时；

3、在工作岗位上发挥不够明显。对全局工作情况掌握不细，还不能主动、提前想办法，许多工作还只能算是一般般；

4、在社交方面我还纯在很大的不足，有时心里面有的表达不出来，有些话不是太敢说出来没有胆气不够阳刚，在处理有些事情时还需要领导的帮助；

5、就是在质量检查方面不够细致、专业知识不够充足，有好多东西明知道是错的却说不出来的为什莫。因为检测之前没有做好充分的准备，在检查过程中有点手忙脚乱，往往重视了这头，却又忽视了那头，有点头重脚轻，没能全方位的进行系统的工作。

四、未来的工作打算

1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神

状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、积极进取、“敢打敢上”的拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率；

2、在检验之前，我首先要了解需要检验的项目，检测方法及技术要求等才能在检查检测工作中做好事前的准备工作。并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督；

3、在检查过程中做好监督工作，及时发现并纠正检验过程中存在的问题。对质量要求较高的加工工序的加工工艺的生产、全过程跟踪检查确保每道工序合格。对生产出的工件严把质量关，以免工件出现质量问题；

我非常珍惜这份工作，这半年来我学到了很多，感悟了很多；看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身分在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

篇3：质检人员个人总结

时间荏苒，岁月穿梭，转瞬间xx年就要在紧急和劳碌中过去了，回顾这一年来，我作为公司质检部一名检验员，有许多进步，但也存在一些不足之处。

一年来，在领导的关怀指导下，在同事的支持关心下，我不仅勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺当完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结阅历，吸取教训，下面就是本人的年终工作总结：

一、工作收获

1、首件检验

我严格根据掌握方案要求，做到不漏检，不少检。

2、巡检

巡检是一项细致的工作。“细节打算成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必需按产品流转掌握程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关

3、特别反馈

在生产中常常会因为设备或员工的缘由，消失各种各样的特别，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，消失特别，我会第一时间通知上级领导，准时的处理问题。

二、感想及体会

1、态度打算一切

工作时肯定要一丝不苟，认真仔细。不能够老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要常常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作阅历。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批判，但我并不认为这是一件可耻的事，由于我认为这些错误和批判可以让我在以后的工作中避开类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、仔细的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了许多自己缺少的东西。

2、勤于思索

岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们肯定要勤于思索，改进工作方法，提高工作效率，削减工作时间。

3、不断学习

要不断的丰富自己的专业学问和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必需需要对职位的专业学问熟知，并在不断的学习中拓宽自己的学问面。

三、自身的不足

1、工作中偶有由于马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度认真完成本职工作。

2、要进一步加强组件检验工作的系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的力量。

3、在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，连续加强专业学问的学习，进一步提高各项组件的检验技能。

四、XX年的工作规划

在新的一年里，我决心仔细提高工作水平，为公司的进展贡献自己的一份力气。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的阅历，借鉴好的工作方法不断提高自身的素养，使自己的全面素养再有一个新的提高，以适应公司的进展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增加责任意识，提高完成工作的标准。

篇4：质检人员个人总结

时间过得很快，但我仍然记得刚来大千的时候。这也证明我仍然是一名新员工。可是日久见人心这句话在我眼里、在这个环境里已经不是那么陌生了。记得刚来的时候，给我

第一印象工厂里好大，东西好多，好杂。有好多我没接触、不知道的东西。而现在我感觉我每日走过的步伐是一定的，但方向却越来越少，而我想做的是能不能让它在心底变得更少一些。

临近年末，回顾近一年的工作，个人有很多感慨，我经常 would 问自己一句话，我没有白拿老板的工资吧？起初我会认为我的努力、付出与回报会是逆差。因此，才会让我有一种紧迫感，加快脚步的去追赶别人，超越别人，可是一棵小草越长越大，它遇见的世界也越大，碰到的风雨也越多。

工作之一，dn600补偿器，接管两头耳板各四片，刚开始的时候并没有留意到这么细小的细节，后来图纸看的越来越清楚的时候，我便觉得有许多不对称的地方。

dn600补偿器耳板，实际点焊两头各三片，查图纸没错，问焊工，则回答没事，以前一直是这么干的可是准备领料个数各个在我眼里，领料的确按两头各四片来领，问上面，上面知道，说没事；问下料，下料个数正确；问技术，技术图纸上明确表明，若改图我们不知道，也有道理可说。整条线清楚明朗了，可是我在其中担当的是什么角色？耳板不大，所用材料并不多，可是这只是一个小小的耳板，假如在涉及和耳板一起用到的拉杆、螺母，拉杆、螺母的采购，资金的利用等问题，都是一连串的，而我只能把握我所检验的范围。

工作之二，质检工作流程的衔接，由于一直以来对产品尺寸的要求不是很严，产品尺寸在可用范围内即可，所以到了装配工序，经常会出现尺寸配合上的空余，间隙过大或过小，使得焊接时出现质量隐患。经过部门内同事互相沟通、调节仍有缺陷之处，这在我专职检验的这一块深有体会。

关于产品的尺寸公差问题，控制不好，难于控制的是长度尺寸，有时候产品完成之后长度超差40~50mm，可是产品已经生产出来，过程中各组件的尺寸也在公差范围之内，可是成品却离技术图纸要求甚远，请示上级领导，可用，没问题！可是图纸标明的公差要求9有什么用？以后我怎样判定？这样是不是意味可以不要公差要求，或加大公差范围以客户可以接受为标准？这让我很难做。

这样的问题，自己修？花的是全部的资金，买回来的是仍要自己修补的次成品，而且来料验过之后直接用到装配，一边用一边修，可是来料检验已经验过一次，现在又要验一次，而且经常蒙混过关，到了下一工序或成品检验又查出来的时候又给我一个骂名，过程检验你看什么来着？有的时候记不住那么多该修补的地方，告诉一个人，他也不会马上去修补，给这一步工作加大很多麻烦。

我是一名检验员，我很自责我没有拿出强劲有力的证据去阻止或发现一些质量弊病，有的隐患根本看不见，我是在工作，可我不想让我的工作只是重复每日常走的路线，假如每日的生活都看作是吃饭和睡觉，那生活也就没有了意义。

没有新鲜的感觉，没有挑战，没有意思！

可是，它还是我的工作。

制度确实需要完善，而且起的作用真的很大很大。xx年，个人感觉我是成长的，伴随着环境的改变而不断进取着，过去的都会永远过去，谁也不会把昨天的错误涂改，而这恰恰可涂改的地方正是我们每个人即将要面对的阻碍，早晚会有一天再次相遇，而这个时候我想我应该会记得我与它相识。

此致

敬礼

质检部

篇5：质检人员个人总结

20XX年，在我厂各领导的有力组织下，通过各部门密切配合，随着新产品的不断开发成功，使得20XX年上半年成为了防盗门厂有力的进步的半年。面对市场，我厂更加的重视产品的质量，将“王力以质量为主导，人人注重品质，确保：制造精良产品，符合标准要求，提供优质服务，满足客户要求，王力不断改进，直至卓越超群”深入到日常生产中。做为承担公司质量控制的职能部门，我部虽然进行过成员调整，但全体成员仍然保持原有的团队精神，努力在平凡的岗位上做好自己的工作都以公司的质量方针为指导中心，并且坚持贯彻ISO质量管理体系，半年来，部门各项工作：岗位管理和培训工作，发扬工作做好，同时，加强各岗位相互间的在职培训工作量时人力不足的缺陷，保证了部门的工作

在生产流程的控制方面：严格控制原材料、半成品、成品的检验，注重过程体系的监控。生产能够正确衔接往往需要各部门间的紧密与合作，加强与技术中心，生产部，经销部等部门的沟通工作打下了良好的基础，在产品检验工作质量，以及全面的过程管理和全员参与的方式，不仅在生产过程，而且向前后两侧延伸，包括对产品的设计，生产，储存过程的监控，来提高产品的质量，加强生产所的现场监督，对生产所的监督主要是对现场成品和半成品以及废品的管理。的正常进行。，对产品生产过程我们严格按相关文件做到严格把关，对出现不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取纠正措施，凡出现产品不合格，定期对产品质量进行统计，在针对主要不合格内容制定纠正预防措施，对客户的投诉的处理要求有纠正预防措施，而这些措施均得到有效的实施。，只有良好的质量产品的品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我厂的快速发展，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新产品。

篇6：质检人员个人总结

20XX年，在我厂各领导的有力组织下，通过各部门紧密配合，随着新产品的不断开发成功，使得20XX年上半年成为了防盗门厂有力的进步的半年。面对市场，我厂更加的重视产品的质量，将“王力以质量为主导，人人注重品质，确保：制造精良产品，符合标准要求，

提供优质效劳，满足客户要求，王力不断改良，直至卓越超群”深刻到一般生产中。做为承当公司质量操纵的职能部门，我部虽然进行过成员调整，但全体成员仍旧保持原有的团队精神，努力在平凡的岗位上做好自己的工作，各项工作都以公司的质量方针为指导中心，并且坚持贯彻ISO质量治理体系，半年来，部门各项工作有条不紊的进行，主要有以下方面的工作：

1、强化了质检人员工作岗位治理和培训工作：适当强化思想沟通工作，发扬工作热情，把生产的辅助工作做好，同时，强化各岗位相互间的在职培训工作，使部门各人员都掌握多种质检技能，并与20xx年6月组织2位人员到X培训ISO9000质量体系认证，并取得相关证书，要求部门人员，尽力做到一专多能，弥补了工作量大时人力缺乏的缺陷，保证了部门的工作正常运转。

2、在生产流程的操纵方面：严格操纵原材料、半成品、成品的检验，注重过程体系的监控。生产能够正确衔接往往需要各部门间的紧密与合作，强化与技术中心，生产部，经销部等部门的沟通工作，排解沟通不及时现象，产品操纵过程做好质量检验报表，完成生产过程中产品的可追溯性，以顾客为主，为产品的售后效劳工作打下了良好的根底，在产品检验工作的过程中，对流程的操纵，主要采取全面的质量质量的治理方法，包含工作质量，以及全面的过程治理和全员参与的方法，不仅在生产过程，而且向前后两侧延伸，包含对产品的设计，生产，储存过程的监控，来提高产品的质量，强化生产所的现场监督，对生产所的监督主要是对现场成品和半成品以及废品的治理。

3、对监视和测量装置进行校准，依据《测量设备校准方案》多公司的检测工具进行了送检，以确保其精度，充分保证了质检工作的正常进行。

质检部20XX年下半年的目标是：顾客中意度85%以上，在用检测设备合格率为100%且检测设备均在合格有效期内，质检部在今年的质量体系的运作中，能严格按照相关体系文件做好各项工作，对产品生产过程我们严格按相关文件做到严格把关，对出现不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取改正措施，凡出现产品不合格，定期对产品质量进行统计，在针对主要不合格内容制定改正预防措施，对客户的投诉的处理要求有改正预防措施，而这些措施均得到有效的实施。

产品质量平安作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量产品的品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产效劳、为产品效劳的部门，为迎接我厂的快速开展，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新产品。